

# 192 mm 196 mm **Tiroir** 649 mm 290 mm 653 mm 20 mm 1000 mm - 37 mm

### **Module Pop-Up**

**Client: Proexpace** 

Date: 19/09/2025

Version: V2

Plan: Vue de face

J'ai laissé les « joues gauches des tablettes et panneau central » à 20mm pour laisser 1mm de jeu dans les 2 axes donc ne pas tenir compte de ce chiffre, c'est le méla 19.

Pour les deux tablettes au dessus du tiroir : prévoir des crémaillères et 3 consoles par tablette

La tablette au dessus du tiroir est fixe

Les plaques métalliques seront fixées à l'atelier par Ramiro après l'assemblage du caisson. vis 4mm tête fraisée (fraisage prévu par Éric)



# 19 mm √ / 8 mm 253 mm 215 mm 300 mm 290 mm - 10 mm 600 mm

### **Module Pop-Up**

**Client: Proexpace** 

Date: 19/09/2025

Version: V2

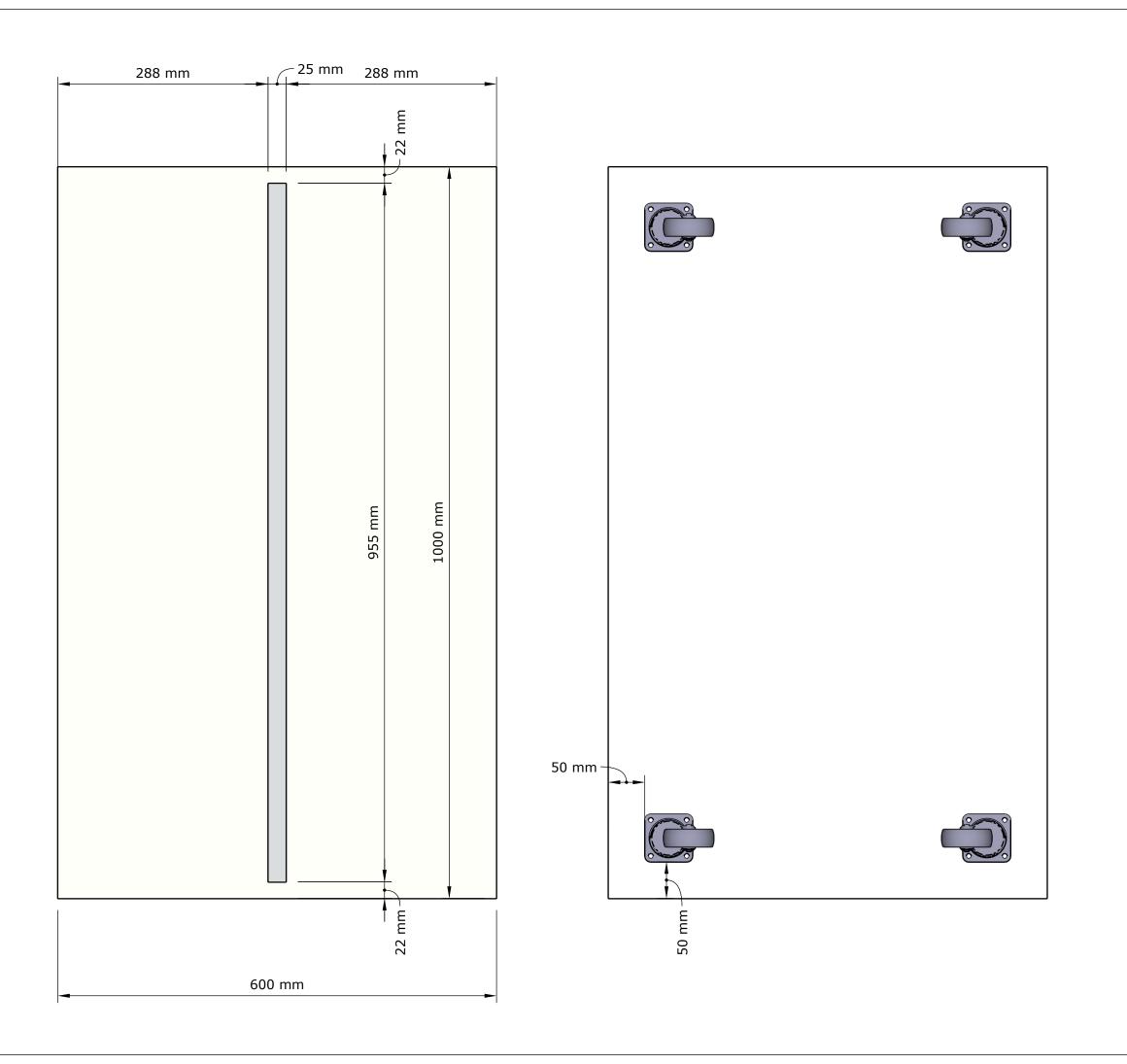
Plan: Vue de côté

Crémaillères pleines hauteur

prévoir l'alignement d'un cran de crémaillère à la même hauteur que la tablette fixe au dessus du tiroir

profondeur de la niche : 29 cm





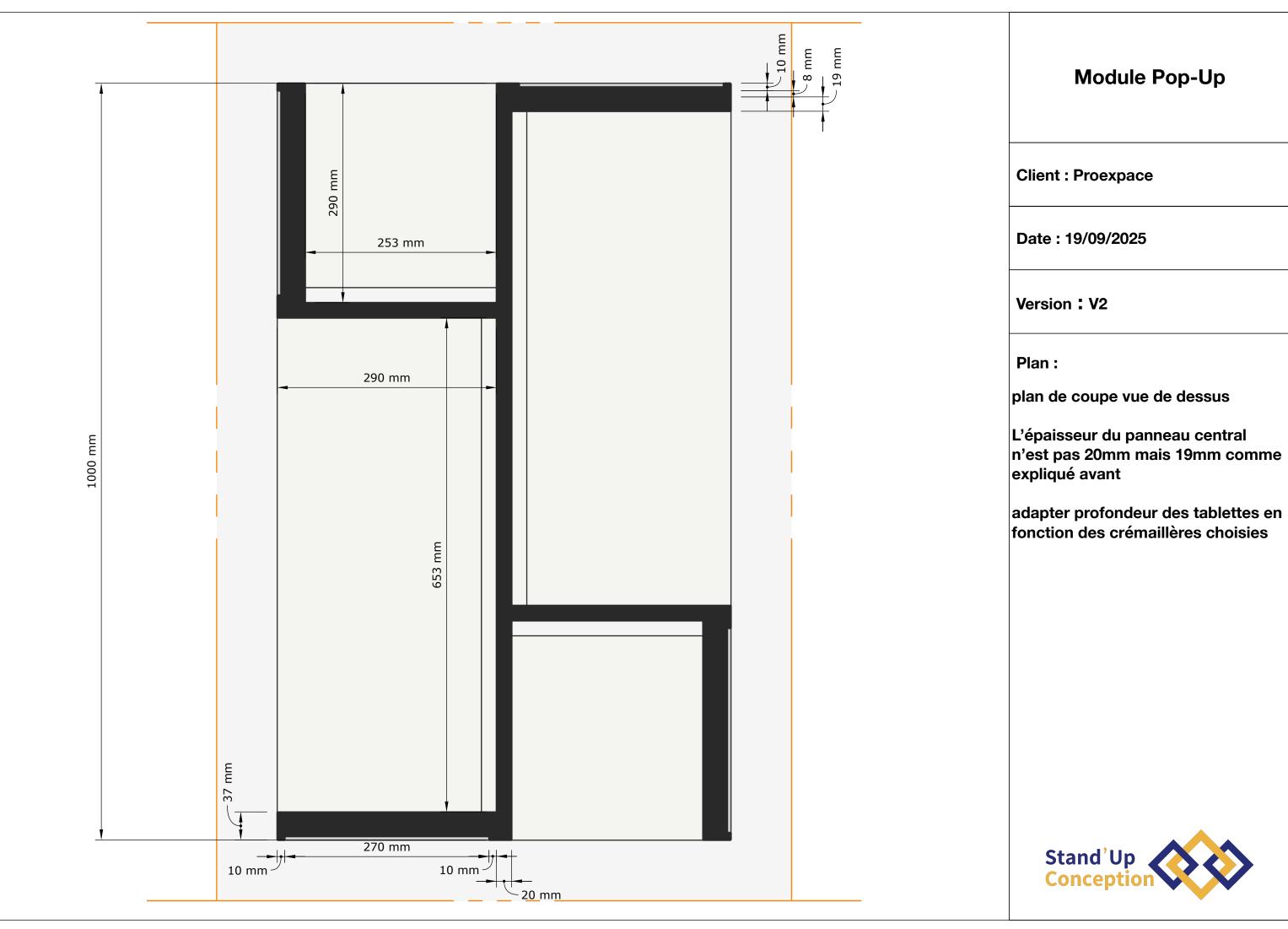
Client : Proexpace

Date: 19/09/2025

Version: V2

Plan: Vue dessus/dessous

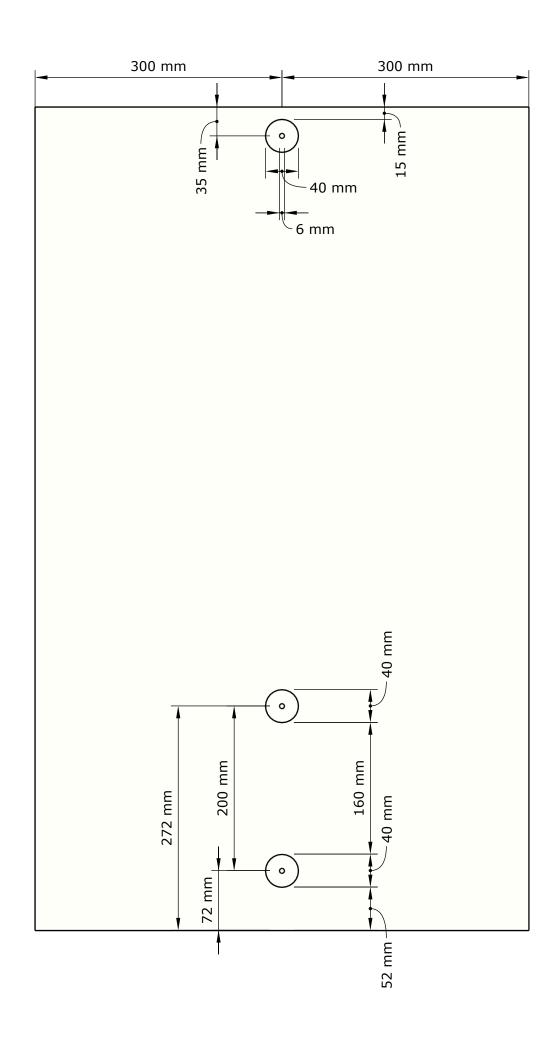




n'est pas 20mm mais 19mm comme

fonction des crémaillères choisies





**Client: Proexpace** 

Date: 19/09/2025

Version: V2

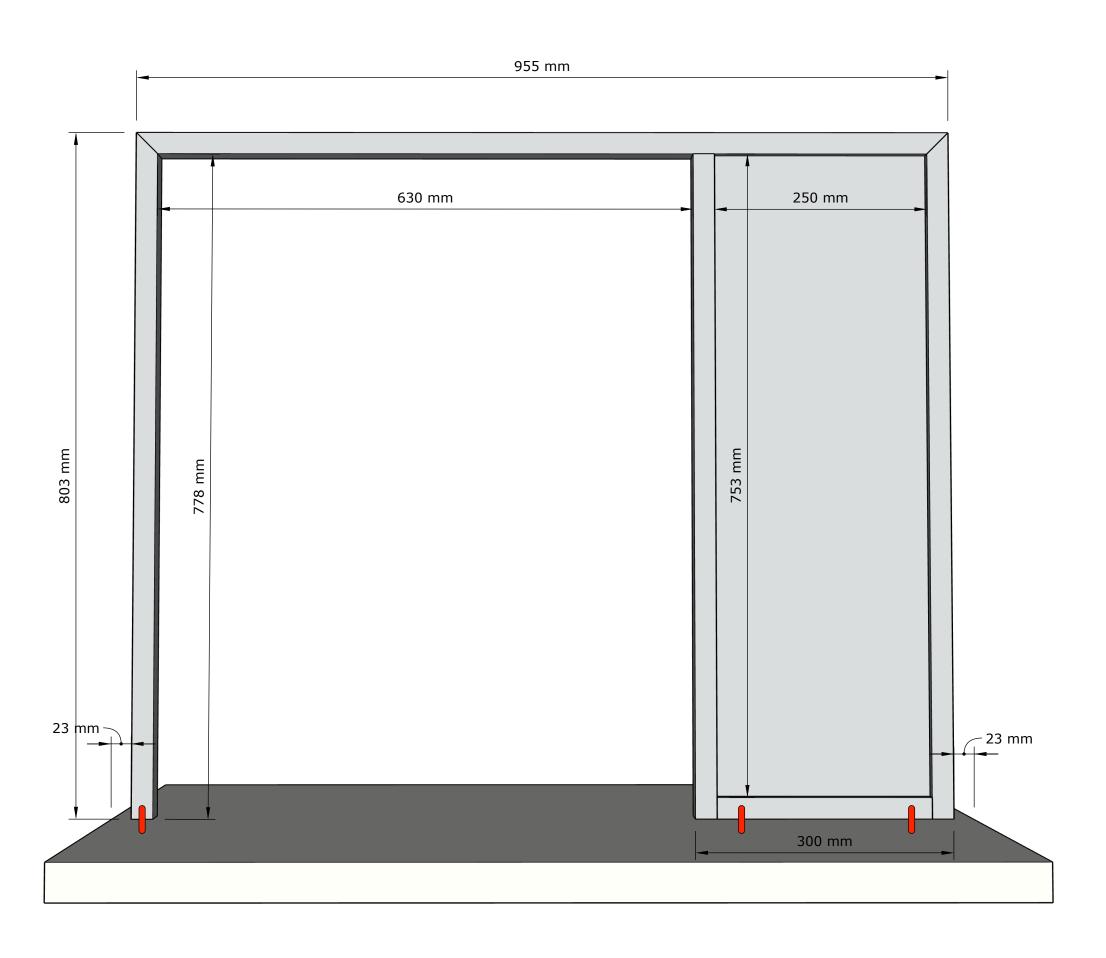
Plan: Vue dessous TOP

Ces côtes indiquent l'usinage de la face inférieure du panneau supérieur.

Perçage 6mm pour vis sur rivets à visser sertis dans les tubes métal

Défonce de 10mm sur un diamètre de 40mm pour accueillir des rondelles larges





Client : Proexpace

Date: 19/09/2025

Version: V2

Plan:

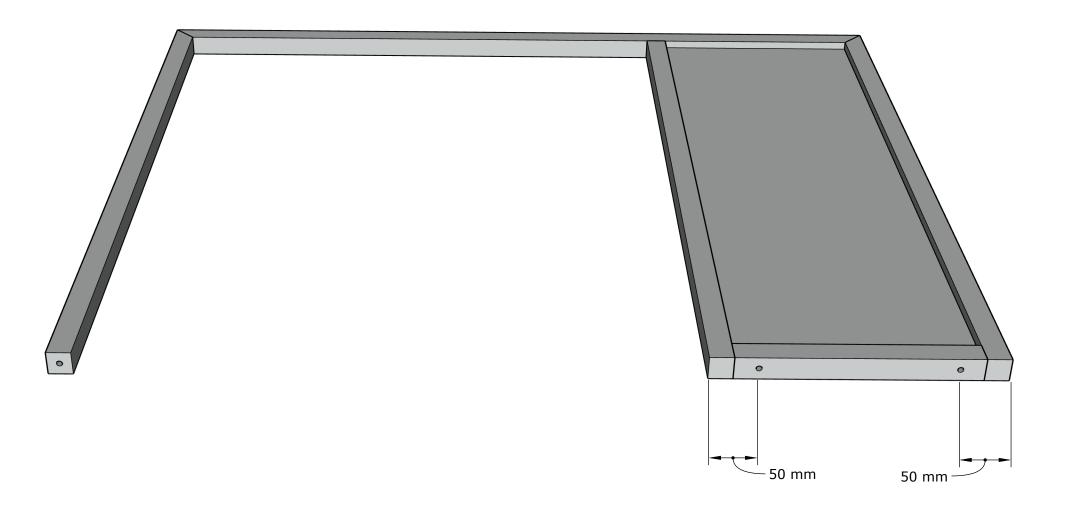
Cadre tubulaire carré 25x25mm

panneau métallique 5mm dans l'encadrement de droite

2 miroirs 8mm seront collés de chaque côté à l'atelier

fixation du cadre au panneau bois par rivets à visser 6mm





Client : Proexpace

Date: 19/09/2025

Version: V2

Plan:

Position des rivets correspondant à l'usinage du panneau bois qui est fabriquer en parallèle.



